



Datos Técnicos

Código de Resina:

IQARES 185

Preacelerada para aspersoras

Cod. analisis	Resultado
Visc. Copa Ford N° 4:	85" - 100"
Viscosidad Gardner:	H-I invierno / J-K verano
Viscosidad Brookfield:	
Indice de Acidez:	26-28
Porcentaje de sólidos:	62-65
Color Apha:	70-80
Tiempo de gelificación:	13'-15' invierno / 15'-18' verano
Pico Exotérmico:	175° - 180°C.
Estabilidad a Oscuras (80°C)	
H.D.T. 4,6 kgs/cm2:	
Dureza (Postcurado):	
Otros estudios:	
Catálisis:	Mek = 2 %

Aplicaciones
Resina preacelerada para maquina aspersora de muy buen color. Esta resina es especialmente recomendada para ser usada en el moldeo por maquinas aspersoras, donde además de necesitar todas las propiedades de una resina de moldeo, también requiere una muy baja viscosidad y un excelente filtrado de la misma.

Cod. analisis	Descripción	Método	Notas
absagua	Absorción de agua	British Estándar 2782, Parte 3, Método 304 B	En 24 hs. a temp ambiente
acidez	Indice de Acidez	British Standard 3532/62 APP.H	En mg/KOH
barcol24	Dureza Barcol	Barcol Impressor GYZJ 934-1	A 25° C.-Curado 24 hs. a temperatura ambiente.
barcol48	Dureza Barcol	Barcol Impressor GYZJ 934-1	A 25° C.-Curado 48 hs. a temperatura ambiente.
barcolpost	Dureza Barcol	Barcol Impressor GYZJ 934-1	A 25° C.-Postcurado de 4 hs. a 80° C.
brookfield	Viscosidad	Brookfield	A 25° C. En c.p.s.
color	Color APHA	Hellige Acqua Tester	
deflecion	Deflección por temperatura bajo carga	H.D.T. 4,6 kgs/cm2 en grados centigrados	
estabilidad	Estabilidad de resina sola en oscuridad a 80°		en horas.
ford	Viscosidad	Copa FORD N° 4	A 25° C. En Segundos
gardner	Viscosidad	Gardner	A 25° C.
pico	Pico Exotermico	British Standard 3532/62 APP.K	
solidos	Solidos contenidos	British Standard 3532/62 APP.K	En porcentaje
T.gel	Tiempo de gelificación	British Standard 3532/62 APP.K	A 30° C.
Inflamabilidad	Autoextinguibilidad	British Standard 3532/62 APP.A	

Nota: La Empresa podrá cambiar uno o todos los datos arriba mencionados sin previo aviso.